



ECOREL EASY 802 S

ECOREL EASY 803 S

Bezoplachová pájecí pasta vykazující malé množství zbytků

VÝHODY

- snadné zpracování
- snadný tisk
- snadné přetavení

VLASTNOSTI

- Dlouhá životnost šablony: více než 8 hod.
- Čas ponechání na šabloně více než 6 hod. s výborným novým tiskem.
- Rychlost tisku: 60–150 mm/vt..
- Odolnost proti kuličkovému efektu při vysokém % RH.
- Dobrá smáčivost všech povrchů.
- Ustálení: přes 16 hod. při 22 °C mezi tiskem a umístěním součástek.
- Žádné propadliny po přehřátí.
- Po přetavení lehce nažloutlý povlak slučitelný se sondou automatického testovacího zařízení.
- Bez halogenů.
- Vysoký PIO – bez zhoršení výskytu zbytků během urychleného stárnutí.

SPECIFIKACE	podle C 90550	
ECOREL EASY	802S	803S
Slitina Bod tání (°C)	Sn ₆₂ Pb ₃₆ Ag ₂ 178	Sn ₆₃ Pb ₃₇ 183
Rozložení velikosti částic	25-45 mikronů	
Obsah kovů (%)	89,5	
Zbytky po pájení přetavením (%)	60	
Obsah halogenů (%)	0	
Viskozita* (Pa.s při 20°C) <i>Brookfield RVT, TF při 5 ot./min.</i>	900	

ZKOUŠKY FUNKČNOSTI	NORMA	
Klasifikace tavidla	FC L 0 F-SW 32 113	C 90550 ANSI/J-STD-004 DIN 8511 ISO 9454
Zkouška kuličkového efektu	Třída 1	C 90550
Měděné zrcadlo	Pass	ANSI/J-STD-004
Pochromování papíru	Pass	ANSI/J-STD-004
Koroze mědi	Pass	ANSI/J-STD-004
P.I.O. (Ohm)		ANSI/J-STD-004
Po 21 dnech 85°C – 85 % RH – 50 V	> 10 ⁹	
Konec cyklu 20°C – 65 % RH	> 10 ¹⁰	

Solutions to give you the lead

TEPLOTNÍ PROFIL PŘETAVENÍ

Z uvedených obrázků jsou patrné nejmenší a největší plochy podle teplotních charakteristik DPS a součástek, které je nutné dodržet, abychom zajistili kvalitní přetavení vzduchem bez tvorby kuličkového efektu. Použitím dusíkové atmosféry lze rozsah výřezu použitelných hodnot rozšířit. To umožňuje lepší smáčivost a spojení. Pro dlouhé plochy je výhodnější pravidelný vzrůst teploty předežhřátí, protože zabráníme kuličkovému efektu a zároveň získáme spojitě navázání a rovnoměrné rozložení zbytků.

TISK

Pájecí pasty **ECOREL EASY 802S** a **ECOREL EASY 803S** se obzvláště snadno nanášejí sítotiskem rozteče do 0,3 mm při rychlosti stěrky do 150 mm/sec.

PŘÍPRAVA PÁJECÍ PASTY

Před zahájením tisku je důležité pájecí pastu důkladně rozmíchat, a to buď ručně špachtlí, nebo přípravným tiskem na šablonu.

BALENÍ

Nádoby: 250 g – 500 g a 1000 g

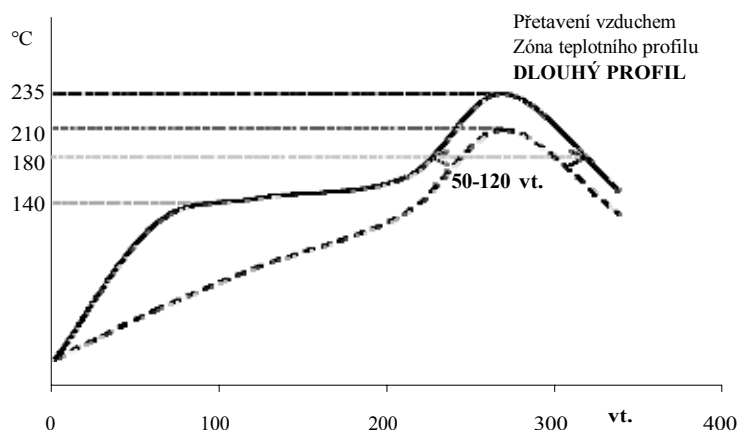
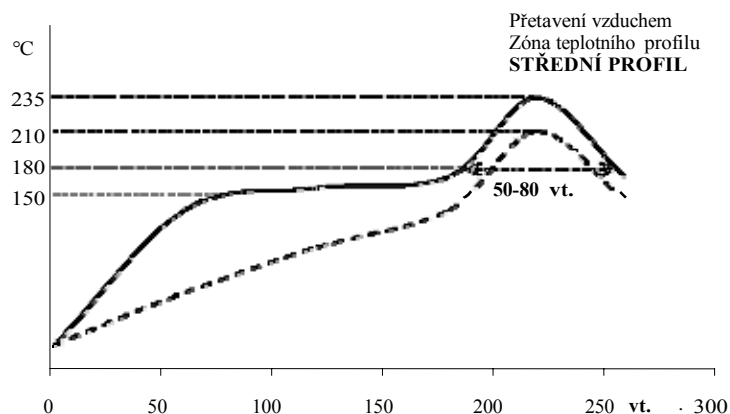
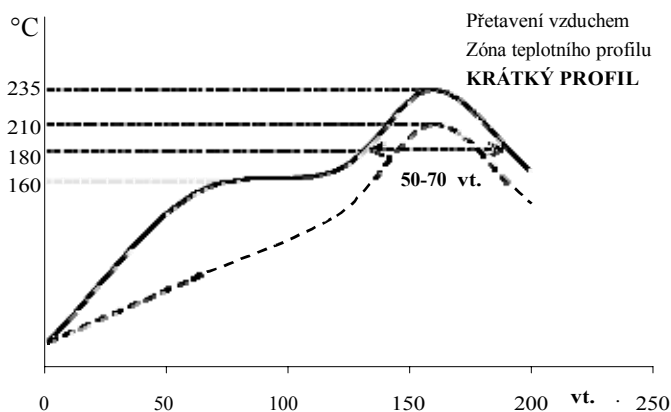
Kazety: 700 g a 1400 g

SKLADOVÁNÍ

Doporučený rozsah teplot pro zajištění nejlepšího výkonu produktu je 5 – 10 °C. Za těchto podmínek dosáhneme trvanlivosti 9 měsíců. Trvanlivost kazet je 6 měsíců.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Více informací naleznete v bezpečnostních listech.



Výše uvedené informace jsou pouze formou doporučení. Inventec se zříká jakékoliv odpovědnosti za důsledky spojené s dalším použitím výrobku.

Výhradní distributor pro Českou republiku a Slovensko:

JAMI Electronics s.r.o.

Dubenecká 827
19012 Praha 9

Tel.: +420 281 930 559
Fax: +420 281 933 015
Mobil: +420 603 716 490

E-mail: marcela.viskova@jamiel.cz
WWW: www.jamiel.cz

Sklad JAMI Electronics

Areál VÚ Běchovice
Podnikatelská 565
19011 Praha 9

Tel./Fax: +420 281 933 015
Mobil: +420 603 110 871

E-mail: sklad@jamiel.cz
michal.visek@jamiel.cz

WWW: www.jamiel.cz

FPCGB 0802S 803S TSI PRO 01 – 08/04

Solutions to give you the lead

Registered office : Rue de Bourgogne – BP 211 – 69802 Saint-Priest – Tél : 04 72 28 13 41
Inventec S.A. SIREN 964 500 706 – RC Lyon B 964 500 706 – Capital de 600 000 € - Code NAF 515 L – TVA FR 84 964 500 706